Technický list - *Vydání z : 23.12.2024*

iBiotec®

NEOLUBE® CERAM 900

Vysokoteplotní keramická pasta
KOMPOZITNÍ MAZIVO VYSOKÉ KVALITY
TUHÁ MAZIVA

Technologie technická keramika (Si_3N_4)
Nitrid boritý nano (Hex.NB)
Disulfid wolframu (WS_2)

Bílý mazací tuk pro dynamické promazávání za vysokých teplot

Čistá svařovací pasta pro montáž a demontáž bez elektrolytického účinku točivého momentu

Bez kovového náboje

POPIS

Usnadňuje montáž, umožňuje demontáž komponentů a sestav, které byly vystaveny vysokým teplotám nebo agresivním prostředím. Použitelné a účinné v tenkých vrstvách.
Výborná filmovatelnost.
Umožňuje statickou povrchovou úpravu na celý život.
Produkt bez metalických solí, metaloidu a dusitanů.
Promazání a ochrana proti korozi za vysokých teplot.
Efektivní, ve statickém stavu i za přítomnosti vibračních jevů.
Při použití na válečky nebo ložiska s pomalým pohybem je třeba častější mazání.

OBLASTI POUŽITÍ

Zpracování plastů, vstřikování,výroba kompozitních materiálů, sloupky forem.
Skupiny vstřikování za vysokých teplot 400 ° C.
Montáž z ušlechtilé oceli.
Sklíčidla.
Montáž, montáž zařízení pro domácnost, trouby, plyn.
ABS brzdový systém (zaručeně bez kovu).
Šroubové spoje, včetně destrukce s geometrií sítí.
Parní spojování. Kabelové vývodky. Mechanické ucpávky.
Impregnace těsnicích pásků. O-kroužky.

Hladká ložiska ohnutá teplem. Přehřáté uzávěry.
Turbíny. Spalovací motory. Kompresory. Plynové generátory. Slévárenské vyhazovače. Vytlačování hliníku Uvolnění Zamaku
Uzavření forem k vulkanizaci. Závěsy pecí.

NÁVOD K POUŽITÍ

Používat na čistý povrch v tenkých vrstvách. Nejprve odmastit a pokud je to nutné ošetřit součástky přípravkem Neutralène® V200 ve spreji. Aplikovat ze vzdálenosti 15-25 cm, podle jejich velikosti.

TYPICKÉ FYZIKÁLNĚ-CHEMICKÉ VLASTNOSTI

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI MAZIVA

CHARAKTERISTIKA	NORMA nebo METODA	HODNOTA	JEDNOTKA
Vzhled	Vizuální	Hmota	-
Barva	Vizuální	Bílá	-
Objemová hustota při teplotě 25 ° C (Pyknometru)	NF T 30 020	1260	Kg/m³
Třída NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Řazení podle propustnosti
Mýdlo /želatinační přísada	-	Anorganická	-
Povaha tuhých maziv	-	Si_3N_4 - NB - WS_2	12%
Propustnost při 25 ° C neopracované Opracované, 60 zdvihů Opracované, 1000 zdvihů Opracované, 10 000 zdvihů Opracované, 100,000 zdvihů	NF ISO 2137 / ASTM 2176	 265-295 265-295 265-295 275-305 275-305	 1/10 ° mm 1/10 ° mm 1/10 ° mm 1/10 ° mm 1/10 ° mm
Bod skápnutí Pokud je bod skápnutí vyšší než 360 ° C	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	> 250 -	°C
Nečistoty > 25µ > 75µ > 125µ	FMTS 791 3005	 0 0 0	 nb / ml nb / ml nb / ml

FYZIKÁLNĚ-CHEMICKÉ VLASTNOSTI ZÁKLADOVÉHO OLEJE

CHARAKTERISTIKA	NORMA nebo METODA	HODNOTA	JEDNOTKA
Povaha základového oleje	-	Polymer	-
Kinematická viskozita při 40 ° C Kinematická viskosita při 100 ° C,	NF EN ISO 3104	140 100	mm / s $^{-1}$ mm / s $^{-1}$
Kyselost	NF ISO 6618	0. 36	mg KOH / l

CHARAKTERISTIKY VÝKONU

CHARAKTERISTIKA	NORMA nebo METODA	HODNOTA	JEDNOTKA
Oddělování oleje 7 dní při teplotě 40 ° C (vysoušením)	NF T 60 191	1	% celku
Oddělení oleje 24 hodin, tlak 41kPa (vysoušení tlakem)	ASTM D 1742	<2	% celku
Síranový popel	NF T 60 144	0	% celku
Koroze mědi	ASTM D 4048	1a.	Kotace
Oxidace Hoffman	ASTM D 942	<10	psi
ztráta odpařováním 22 hodin při teplotě 121 ° C	ASTM D 972	0	% celku
Ztráta odpařováním Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	<0.5	% celku

Nafouknutí elastomerů 70h při 100 ° C	ASTM D 4289,83	<0.8	Procentní rozměrová odchylka
Teplotní rozsahy ve statickém stavu V oxidačním prostředí V neutrálním prostředí	 - -	 -25 +900 -25 +1200	 °C °C
Faktor rotace	nd_m	80.000	$mm.min^{-1}$
Test 4 billes Průměr otisku Index zatížení svařování	ASTM D 2266 / ISO 20 623	 0. 55 5500	 mm daN
Test TIMKEN	ASTM D 2509	40	IBS
Antikorozní test EMCOR Dynamický Statický	 NF T 60 135 ISO DP 6294 / ASTM D 1743	 0 2	 Kotace Kotace
Odolnost proti mytí vodou při 80 ° C	ASTM 1264	< 1	% celku

DALŠÍ CHARAKTERISTIKY

CHARAKTERISTIKA	NORMA nebo METODA	HODNOTA	JEDNOTKA
Utahovací moment při 20 ° C	MIL A 907 E 80	80	Newton metr
Moment uvolnění při teplotě 450 ° C	MIL A 907 E 80	80	Newton metr
Moment uvolnění při teplotě 750 ° C	MIL A 907 E 80	90/95	Newton metr

* nezměřené nebo neměřitelné

PREZENTACE

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.